

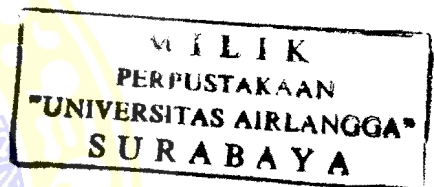
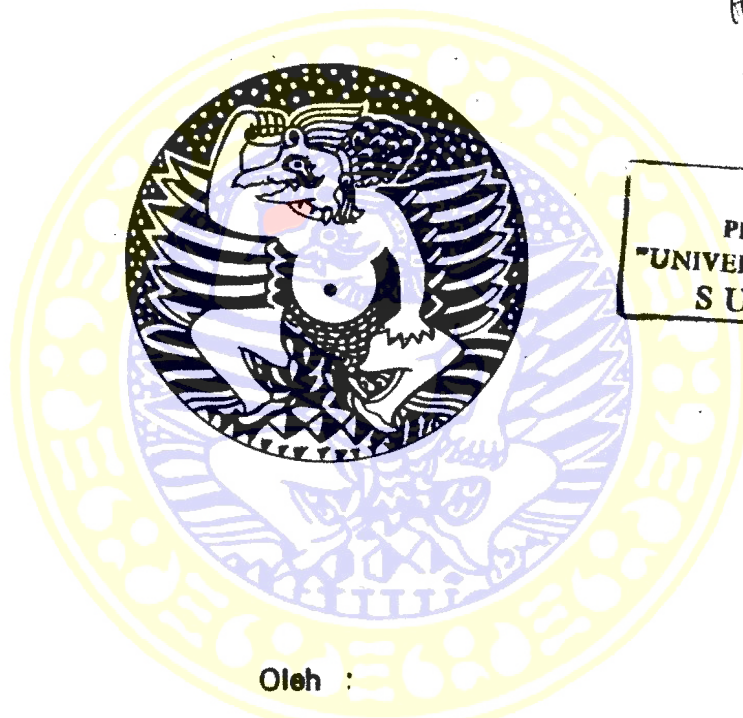
PENGARUH PERBEDAAN DUA MACAM SENDOK CETAK TERHADAP  
DIMENSI LINIER HORIZONTAL MODEL KERJA HASIL  
PENGISIAN CETAKAN POLYETHER

**S K R I P S I**

XG-366/95

Hair

P



Oleh :

*Ika Agustien Hairizah*

029011740

**FAKULTAS KEDOKTERAN GIGI  
UNIVERSITAS AIRLANGGA  
SURABAYA  
1995**

PENGARUH PERBEDAAN DUA MACAM SENDOK CETAK TERHADAP  
DIMENSI LINIER HORIZONTAL MODEL KERJA HASIL  
PENGISIAN CETAKAN POLYETHER

**S K R I P S I**

Diajukan sebagai salah satu syarat  
untuk menyelesaikan Pendidikan Dokter Gigi  
pada Fakultas Kedokteran Gigi  
Universitas Airlangga

Kk. 26/95

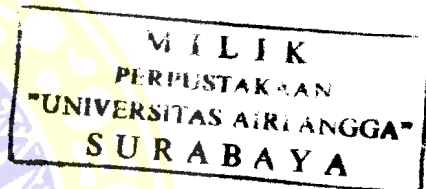
Kai

p

Oleh :

**Ika Agustien Hairizah**

**029011740**



Disetujui Oleh :

Pembimbing I

Pembimbing II

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Adi Subianto".

(drg. Adi Subianto, MS)

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Ary Sylvani".

(drg. Ary Sylvani, M.Kes)

**FAKULTAS KEDOKTERAN GIGI  
UNIVERSITAS AIRLANGGA  
SURABAYA  
1995**

ketebalan bahan cetak pada sendok cetak siap pakai dan sendok cetak perorangan adalah kurang dari 1 mm.

Perubahan ketepatan model kerja hasil pengisian cetakan polyether pada sendok cetak siap pakai kemungkinan dapat disebabkan pada pencetakan akan terjadi penekanan terhadap model induk, sehingga akan terjadi tekanan balik ke arah benda yang menekan. Jadi semakin tebal bahan cetak, semakin besar pula tekanan balik yang diterima oleh sendok cetak. Tekanan balik yang semakin besar ke arah sendok cetak akan menyebabkan semakin besar pula perubahan pada hasil cetakan (Anita, 1992).

Kemungkinan lain yang dapat terjadi adalah karena masa *recovery* belum tercapai dengan sempurna, walaupun waktu pengisian cetakan sudah ditunda sampai 30 menit. Menurut pabriknya (ESPE) *elastic recovery* cetakan polyether (Impregum) sekitar 98,9 %, jadi tidak dapat tercapai sepenuhnya (Devi, 1992).

**B A B VIII****KESIMPULAN DAN SARAN****7.2 KESIMPULAN**

Model kerja yang dihasilkan oleh sendok cetak perorangan lebih akurat dibandingkan model kerja yang dihasilkan oleh sendok cetak siap pakai.

**7.2 SARAN**

Pada penelitian laboratorik ini hanya dilakukan pengukuran secara horisontal, oleh karena itu perlu dilakukan penelitian lebih lanjut tentang ketepatan model kerja hasil cetakan polyether dengan menggunakan dua macam sendok cetak agar hasilnya dapat diterapkan di klinik.